

Korby z mechanizmem pozycjonującym

Żeliwo

SPECYFIKACJA

Wykonania otworów

- Wersja **B**: bez rowka wpustowego
- Wersja **K**: z rowkiem wpustowym DIN 6885-2 P9

Korpus

- Żeliwo (GGG)
- Piasta obrabiana maszynowo, bez zadziurów
- Powierzchnia oczyszczona, piaskowana

Rękojeści

Stal oksydowana na czarno

Trzpień pozycjonujący

Stal hartowana



INFORMACJE

Korby z mechanizmem pozycjonującym GN 558 służą do obracania, a następnie ustalania położenia wałków.

Inne standardowe elementy maszyn służące do pozycjonowania wrzecion maszyn i urządzeń:

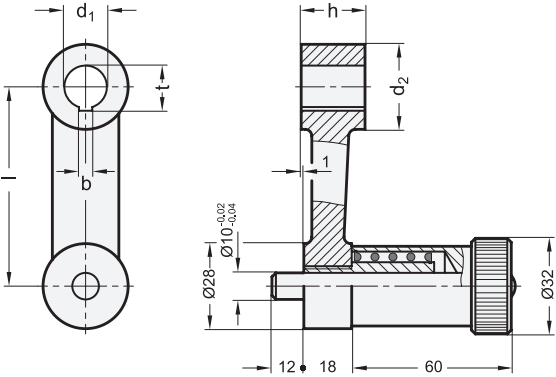
Mechanizmy pozycjonujące GN 200 (patrz strona 622)

Dźwignie pozycjonujące GN 215 (patrz strona 634)

Mechanizmy pozycjonujące wrzeciona GN 700 (patrz strona 624) (bezzębiowo)

DANE TECHNICZNE

- Rowek wpustowy P9 DIN 6885-2 (patrz strona A16)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)



GN 558-B

Oznaczenie	Długość l	d1 H7 Otwór	d2	h	b P9	t	⚖
GN 558-75-B16	75	16	32	24	5	17.3	510
GN 558-90-B18	90	18	34	26	6	19.7	588
GN 558-110-B20	110	20	36	30	6	21.7	700
GN 558-135-B22	135	22	42	32	6	23.7	823
GN 558-165-B24	165	24	44	36	8	25.7	994

GN 558-K

Oznaczenie	Długość l	d1 H7 Otwór	d2	h	b P9	t	⚖
GN 558-75-K16	75	16	32	24	5	17.3	550
GN 558-90-K18	90	18	34	26	6	19.7	583
GN 558-110-K20	110	20	36	30	6	21.7	690
GN 558-135-K22	135	22	42	32	6	23.7	818
GN 558-165-K24	165	24	44	36	8	25.7	988